#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 47039 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55093107 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

Hersteller





Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellRC15TypRC15-858Radgröße8,5 J x 18 EH2+ZentrierartMittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis- (mm)/	press-	last	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø (mm)	tiefe	(kg)	(mm)	datum
			(mm)			
X4	RC15-858 X4/ohne Ring	5/108/63,4	49	760	2300	11/2008
D3	RC15-858 D3/ohne Ring	5/112/66,6	30	970	2300	8/2008
D4	RC15-858 D4/ ohne Ring	5/112/66,6	34,5	700	2250	3/2011
D3	RC15-858 D3/ohne Ring	5/112/66,6	48	760	2300	11/2008
W4	RC15-858 W4/	5/114,3/60,1	30	970	2300	8/2008
	BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1					
W4	RC15-858 W4/	5/114,3/67,1	30	970	2300	8/2008
	BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1					
W6	RC15-858 W6/ohne Ring	5/120/74,1	46	970	2270	7/2007

#### Kennzeichnung

KBA-Nummer 47039

Herstellerzeichen RCD Germany
Radtyp und Ausführung
Radgröße 8,5Jx18EH2+
Einpresstiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

#### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

# Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 47039 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55093107 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18EH2+ Typ RC15-858 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH



Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/66,6	215/35R18	48	850
5/112/66,6	215/35R18	34	700
5/120	225/40R18	46	970
5/114,3	215/35R18	32	970
5/108/63,4	215/35R18	49	760

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	46	970

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,244 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab Juli 2007 durchgeführt.

#### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

# **Anlagen**

Beschreibung	-	09.08.2007
Radzeichnung	RC15-858 Bl.1/2	02.06.2007
_	mit Änderung vom	26.03.2009

# GUTACHTEN zur ABE Nr. 47039 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55093107 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18EH2+ Typ RC15-858 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH



Seite 3 von 3

# **Anlagen**

Hersteller

Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	20.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
3 3	mit Änderung vom	12.02.2009
Beschreibung	-	18.07.2009
Beschreibung	-	09.11.2011
Radzeichnung	RC15-858 Bl.1/2	02.06.2007
3	mit Änderung vom	26.03.2009
Radzeichnung	RC15-858 Bl.2/2	02.06.2007
aa_ag	mit Änderung vom	18.05.2011
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
2011.1011119201011114119	mit Änderung vom	09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B13	26.11.2010
Berestigangsmittelzelennang	mit Änderung vom	22.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D2	05.06.2003
Delestigungsmitteizeichnung		23.05.2011
Defeations assistated a laborate	mit Ånderung vom	
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D6	16.12.1998
B ( )	mit Änderung vom	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D8	01.07.2003
	mit Änderung vom	08.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D9	12.05.1998
	mit Ånderung vom	02.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D13	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 8	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 19. November 2015



00239140.DOC